BUNDE REPUBLIK DEUT CHLAND PRIORITY PCT/DE 00 / 01877

DOCUMENT COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)





Prioritätsbescheinigung über die Einreichung Akten≥eichen: Anmeldetag:

Anmelder/Inhaber: ¹⁹⁹ 28 551.9 ^{22.} Juni 1999 B_{ezeichnung:}

ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart/DE

Harnstoff-Dosiersystem in Blockb_{auweise}



IPC:

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-Ule angenetteten Stucke sing eine richtige ui sprünglichen Unterlagen dieser Anmeldung.

München, den 06. Juli 2000 Deutsches Patent- und Markenamt Der pfäsident

A SHE ST

2. Wiedergabe der Erfindung



Belegexemplar Darf nicht geändert werden

2.1 Stand der Technik

Aufbau des Systems in Modulbauweise mit aneinandergereihter Einzelkomponenten.

Verbindung der einzelnen Systemkomponenten über Schlauch- und Rohrverbindungen.

Patentschrift MAN "Aerosolbildung in Mischkammer" (Offenlegungsschrift DE 42 30 056 A

1) und SINOX (Siemens).

2.2 Aufgabe der Erfindung; welche Mängel zum Stand der Technik werden behoben?

Konstruktion eines fahrzeugtauglichen Harnstoff-Dosiersystems; Ertragen der Schwingbeschleunigungen. Feste Verbindung zwischen allen Systemkomponenten. Die Montage wird durch Integration von Bauteilen (z.B. Rückschlagventile, Filter) vereinfacht und die Baugröße, durch den Wegfall der Verschraubungen verkleinert.

2.3 Kern und Vorteile der Erfindung, besonders gegenüber dem Bekannten?

Integration der Dosierkomponenten in einem Kunststoffblock, der die Leitungsführung und Anschlüsse beinhaltet. Durch den Wegfall der Verschraubungen wird die Baugröße verringert, sowie die daraus resultierenden Totvolumina in der HWL*-Leitung verkleinert. Der Kunststoffblock ist stabiler, als ein aus Rohren und Verschraubungen aufgebautes Harnstoff-Dosiersystem. Durch die Verringerung der Anzahl an Verschraubungspunkten und der sich daraus ergebenden geringeren Anzahl an Dichtstellen, wird eine bessere Dichtheit erzielt. Der Kunststoffblock kann kostengünstiger gefertigt werden, als ein System mit Verschraubungen und Rohrleitungen.

Harnstoff-Wasser-Lösung

Nummer Ausgabe / Erganzung | 1 1 1 Verfasser

HDS/A4-Muster (Blockbauweise)

PKO4-Huber 23.07.98

Blatt

2/2

Datum

Durch das geringere Totvolumen der HWL - benetzten Komponenten wird die Entlüftungszeit (Luft statt HWL in der Leitung) verkürzt und die erforderliche Heizleistung für eventuelles Auftauen nach dem Gefrieren verhindert.

2.4 Detaillierte Beschreibung von Aufbau und Funktion des Vorschlages mit möglichen Alternativen.

Anlage 1: Musterausführung "A4"

Alle benötigten Bauteile werden entweder in den Kunststoffblock integriert oder durch Einstecken sowie Anschrauben miteinander verbunden. Ebenso ist ein fertigungstechnische Integration von Systemkomponenten in den Kunststoffblock vorgesehen. So besteht die Möglichkeit Einzelteile in den Kunststoffblock einzuspritzen oder bereits zu integrieren.

Anlage 2: Musterausführung "A6"

Weitere Verkleinerung der Totvolumen und des Kunststoffblockes.

2.5 Zeichnungen (Blockschaltbild, mech. Aufbau, Diagramm)

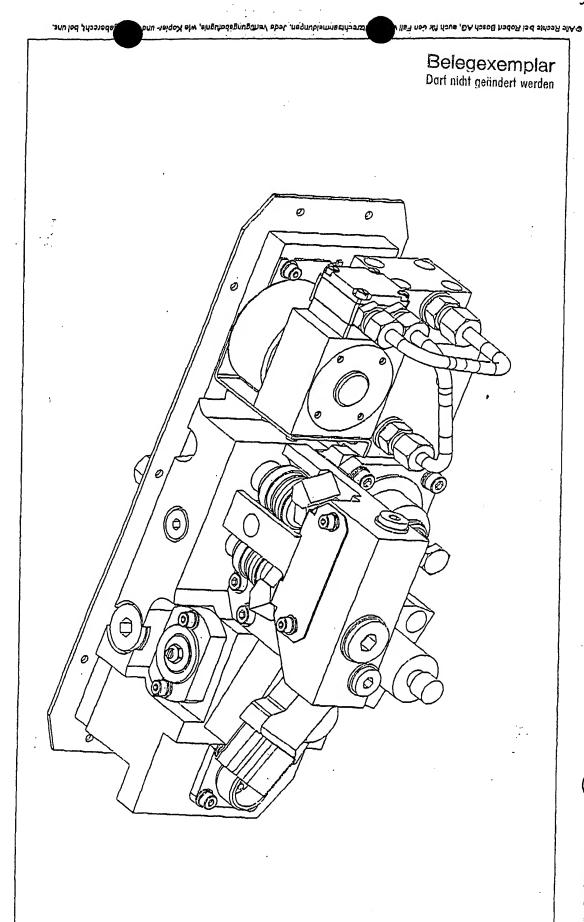
siehe Anlagen:

Anlage 1: CAD-Zeichnung A4-Muster

Anlage 2: CAD-Zeichnung A6-Muster

2.6 Ist die Erfindung am Erzeugnis gut nachweisbar?

Ja, die in den Punkten 2.2 – 2.4 beschriebenen Vorteile und Funktionen sind nachweisbar (Auftauzeit), und sind am Erzeugnis HDS nachweisbar.









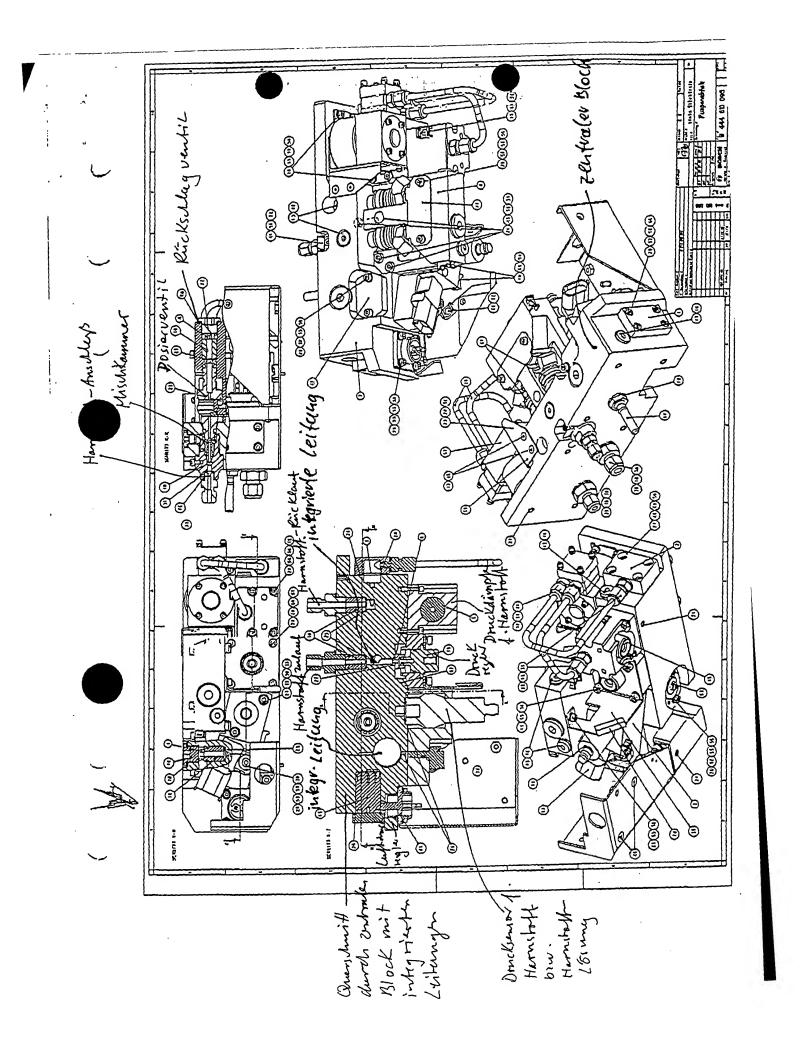
Harnstoff-Dosiersystem HDS Studie A6-Muster (ohne Drucksensoren)

Studie AX, Schrägriß, Farbe, 26.02.99

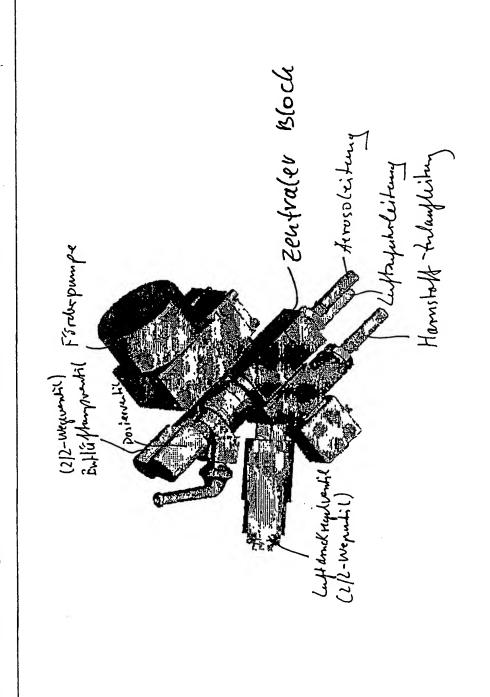
RBOS-EG/EAK-Ma 22.06.99

Q:\pROJEXTE\projekt Hds\Aligemein\78 Folien\AX+fwster\Studie AX, Schrägriß, Farbe, 26.02.99.doc

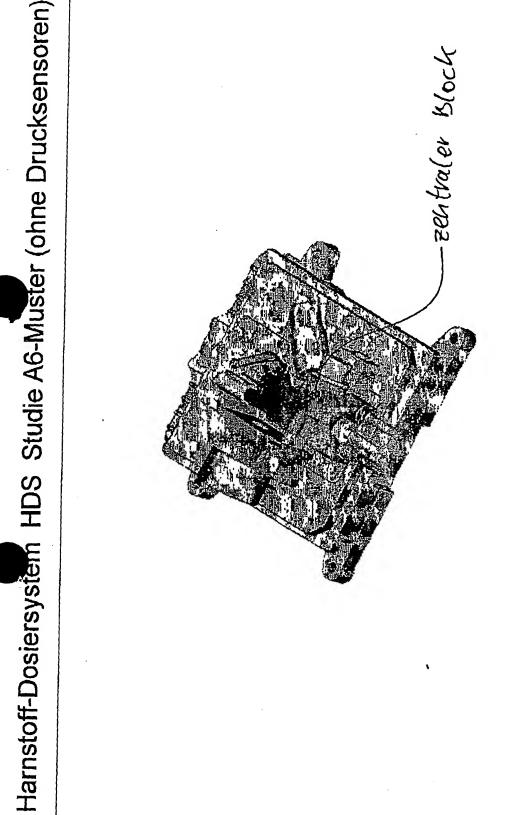
Harnstoff-Dosiersys

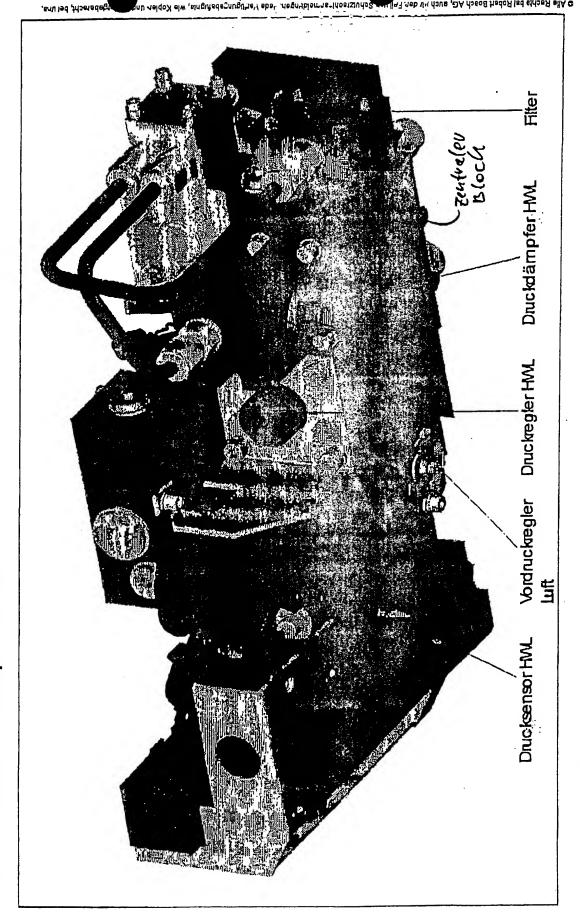


Harnstoff-Dosiersystem HDS Studie A6-Muster (ohne Drucksensoren)



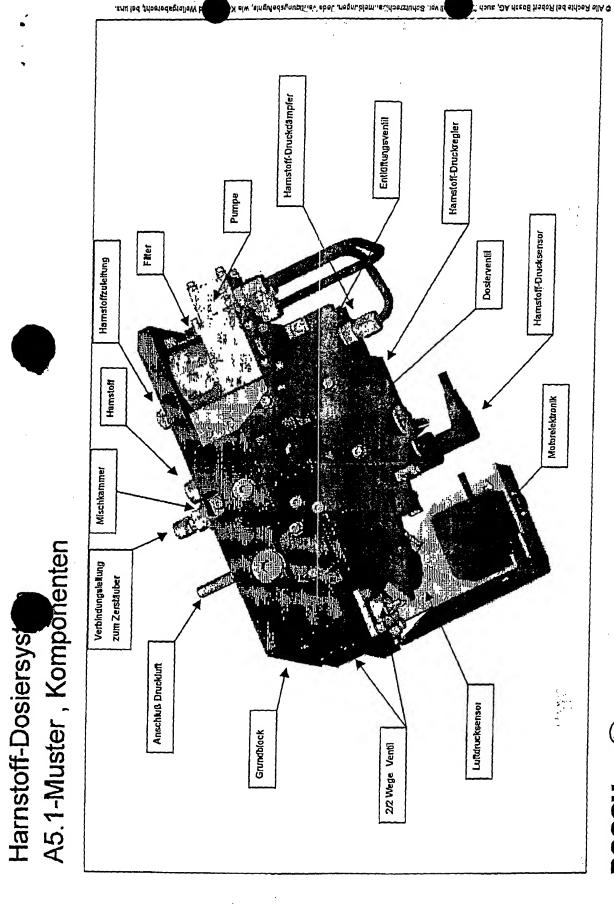


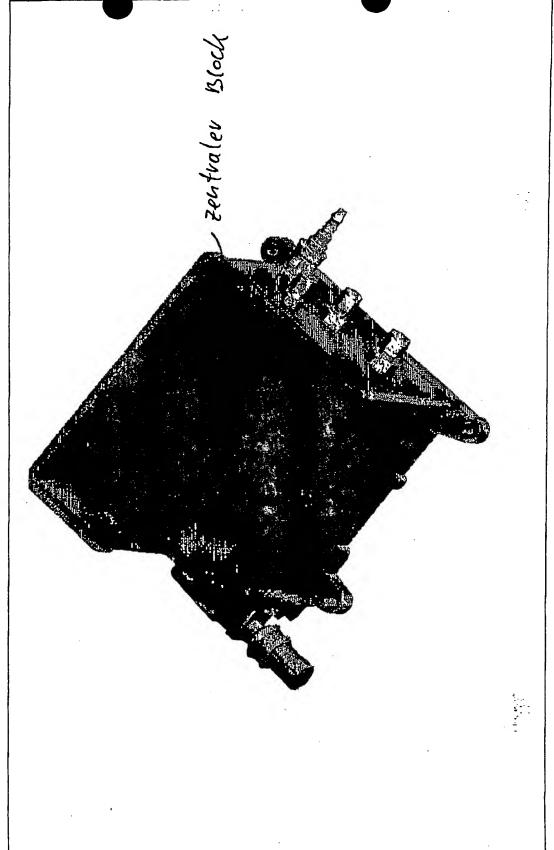












Studie A6, Farbe, 22.02.99

RBOS-EG/EAK-Ma 22.06.99

Q:\PROJEXTE\Projekt Hds\Aligemein\78 Follen\A6-Muster\Studle A6, Farbe, 22.02.99,doc